

P0026 - 進氣VCP液壓控制閥鉗住

1

EC

3

4

5

6

7

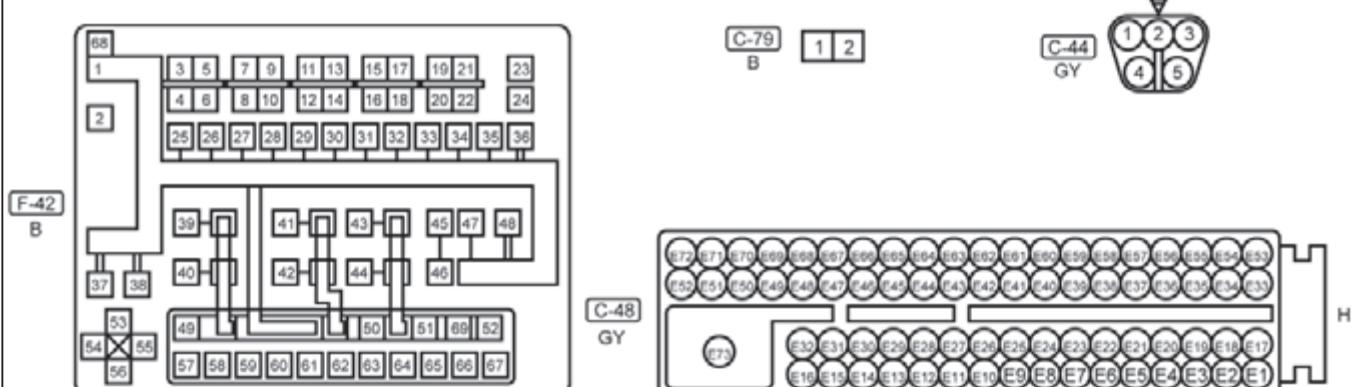
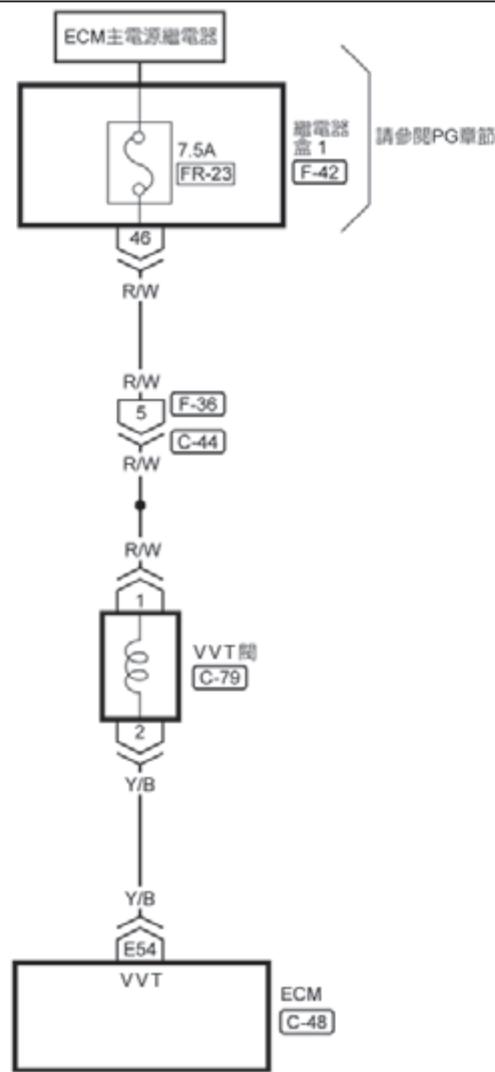
8

9

10

11

12

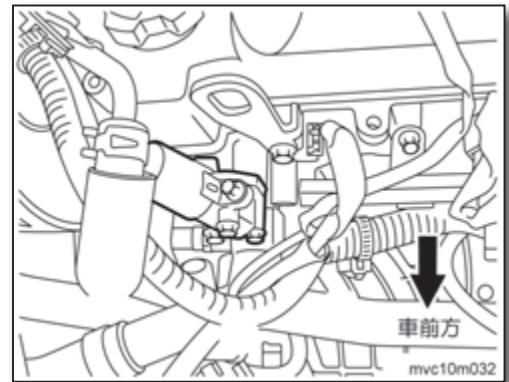


mvc13w160

故障碼檢修

零件說明

此系統使用VVT閥來控制引擎機油流入的流向及流量，進而調整進氣凸輪軸的角度。引擎電腦會依照一些參數而改善引擎的性能、中段的扭力、怠速品質、減少油耗及降低污染排放。



故障設定條件

需無下述的相關故障；P0016-進氣VCP凸輪齒學習偏差超出範圍、P0340-進氣VCP凸輪軸位置感測器狀態診斷、P0341-進氣VCP目標輪診斷、P0562-系統電壓低故障、無曲軸位置感測器及進氣VCP液壓控制閥線圈等相關故障。

當ECM偵測到相位誤差小於20度且實際相位大於50度或相位誤差大於/等於20度且實際相位小於10度；而故障持續時間超過42秒以上，則此故障碼會被設定。

可能故障原因

- (1) 引擎機油過髒。
- (2) 引擎機油量過低。
- (3) VVT閥電路斷路或短路。
- (4) VVT閥線束接頭接觸不良。
- (5) VVT閥故障。

零件端端子定義

1

線束端腳位定義

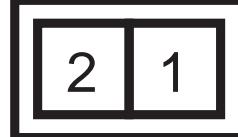


1號端子：高電位(12伏特)

2號端子：ECM控制端

零件端腳位定義

EC



1 : 高電位(12伏特)

2 : ECM控制端

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

故障碼檢修**診斷程序****1 檢視故障碼狀態**

1. 連接診斷儀器到車上。
2. 點火開關ON，讀取故障碼並將其記錄下來。
3. 消除故障碼。
4. 點火開關OFF，等待數秒。
5. 發動引擎，進行約5分鐘怠速，並進行相關的故障症狀模擬操作動測試；若引擎已呈現無法發動狀態切勿持續發動。
6. 使用診斷儀器再次讀取故障碼。

檢查是否顯示相同的故障碼？

是 ➤ 到2。

否 ➤ 故障碼的觸發原因，可能為間歇性故障所引起。[請參閱EC-234， “間歇性事件的故障診斷”](#)。

2 檢查引擎機油狀態

1. 打開機油添加蓋及抽出機油油尺。

檢查機油是否過黑、過濃、長時間未更換或是機油油位過低。

是或否

是 ➤ 更換引擎機油及機油芯或修理引擎機油洩漏處。
執行車輛完修確認程序。[請參閱EC-236， “車輛完修確認程序”](#)。

否 ➤ 到3。

3 檢查VVT閥

1. 點火開關OFF。
2. 將VVT閥與線束接頭分離。
3. 將電瓶正極接到VVT閥本體1號端子，電瓶負極短暫地接到VVT閥本體2號端子。

檢查VVT閥是否有作動。

是或否

是 ➤ 到4。
否 ➤ 更換VVT閥。

執行車輛完修確認程序。[請參閱EC-236， “車輛完修確認程序”](#)。



4 檢查VVT閥電源電路

1. 點火開關OFF。
2. 將VVT閥與線束接頭分離。
3. 點火開關ON。
4. 檢查VVT閥線束接頭與搭鐵之間的電壓值。

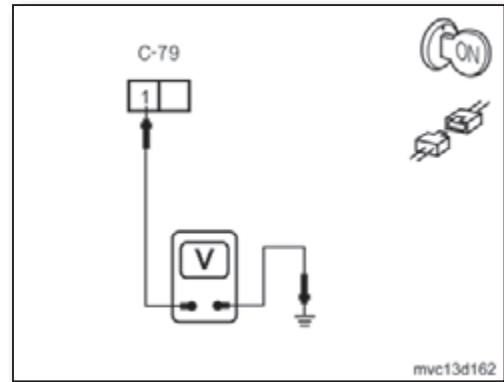
接頭	端子(線色)	判斷值
C-79	1(R/W)	約12V
	搭鐵	

OK或NG

OK ➤ 到5。

NG ➤ 修理線束或接頭。

執行車輛完修確認程序。請參閱EC-236， “車輛
完修確認程序”。



5 檢查VVT閥控制電路

1. 點火開關OFF。
2. 將VVT閥與線束接頭分離。
3. 將ECM與線束接頭分離。
4. 檢查VVT閥線束接頭與ECM線束接頭之間的導通性。

接頭	端子(線色)	判斷值
C-79	2(Y/B)	應導通
C-48	E54(Y/B)	

5. 同時檢查線束是否短路到搭鐵與短路到電源。

OK或NG

OK ➤ 再次檢查各接頭是否連接不良或鬆動，如有故障則修理或更換。

執行車輛完修確認程序。請參閱EC-237， “車輛
完修確認程序”。

NG ➤ 修理線束或接頭。

執行車輛完修確認程序。請參閱EC-236， “車輛
完修確認程序”。

